

## 安全评价报告信息公开表

被评价单位名称	浙江圣洁钛业科技有限公司
评价项目名称/项目编号	浙江圣洁钛业科技有限公司新厂区安全现状评价/天为[评]字 23-07-48 号
项目简介 (含图片)	<p>浙江圣洁钛业科技有限公司成立于 2019 年 8 月，法定代表人：王圣洁，注册地址位于浙江省嘉兴市海宁市尖山新区祥虹路 8 号，主要从事生产销售各类钛锆合金钢焊接管、不锈钢焊接管、冷冻冷藏和制冰等。</p> <p>浙江圣洁钛业科技有限公司现有两个生产厂区，即东厂区（老厂区）和西厂区（新厂区），以祥虹路相隔，东厂区位于浙江省嘉兴市海宁市尖山新区永丰路 9 号，租用浙江富瑞水处理设备有限公司的 1#车间和 2#车间，产品主要是各类小口径金属管道管件；西厂区位于浙江省嘉兴市海宁市尖山新区祥虹路 8 号，本次评价涉及。根据《危险化学品目录》（2015 年版，2022 年修订）该企业现有的产品不属于危险化学品，因此，该企业不属于危险化学品生产企业。该企业在生产过程中使用到危险化学品：氨、氮[压缩的或液化的]、氩[压缩的或液化的]、氢气、柴油，故该企业属于危险化学品使用企业。</p> <p>浙江圣洁钛业科技有限公司西厂区占地面积约 36248.7m<sup>2</sup>，冷库占地面积约 6544.11m<sup>2</sup>，该冷库（即主库）氨制冷系统由台州龙江化工机械科技有限公司（压力管道设计资质编号：TS1833049-2022）于 2021 年 10 月按照《冷库设计规范》GB50072-2010 相关要求设计。主库的建筑面积为 19628.76m<sup>2</sup>（地上三层），公称容积为 100440m<sup>3</sup>，根据《冷库设计规范》GB50072-2010 可知，该冷库为大型冷库。本项目设计的制冰能力为 150t/天，根据 JB / T 7222-2006 《大型氨制冰装置》属于大型制冰装置。</p>
安全评价机构名称	浙江天为安全科技有限公司
项目组长	贝少华
技术负责人	相继园
过程控制负责人	王小梅



评价报告编制人		贝少华
报告审核人		王铁军
参与评价工作	安全评价师	贝少华、阮佳、万昌平、邵东卫、卜伟华
	注册安全工程师	贝少华、阮佳、万昌平、邵东卫
	技术专家	
现场开展安全评价工作	人员	贝少华
	时间	2023.7 至 2023.11
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间		2023.11