

安全评价报告信息公开表格（联化科技（台州）有限公司年产 800 吨氰氨苯甲酰胺（LT822）、20 吨吗啉吡啶水合物（LT520）技改项目（其中二期：年产 20 吨吗啉吡啶水合物（LT520）项目）以及年产 300 吨联苯胺四氮唑、500 吨甲氧基苯硼酸、250 吨氯酰胺苯甲醚等 10 个产品项目（其中三期：年产 50 吨四氮十二烷（LT172）项目）（编号：21-09-30）

被评价单位名称	联化科技（台州）有限公司
评价项目名称/项目编号	联化科技（台州）有限公司年产 800 吨氰氨苯甲酰胺（LT822）、20 吨吗啉吡啶水合物（LT520）技改项目（其中二期：年产 20 吨吗啉吡啶水合物（LT520）项目）以及年产 300 吨联苯胺四氮唑、500 吨甲氧基苯硼酸、250 吨氯酰胺苯甲醚等 10 个产品项目（其中三期：年产 50 吨四氮十二烷（LT172）项目）（编号：21-09-30）
项目简介 (含图片)	<p>联化科技（台州）有限公司是联化科技股份有限公司的全资子公司，成立于 2010 年 4 月 12 日，法定代表人冯玉海，注册资本捌亿零壹佰陆拾捌万元整，公司位于浙江省临海市头门港新区东海第八大道 3 号，专注于各类精细化学品的研究开发和产业化生产，产品广泛用于医药等下游行业。企业现有员工 1310 人。</p> <p>联化科技(台州)有限公司现有产品为年产 300 吨 LT228(淳尼胺)、300 吨 LT968(氟唑菌酸)、600 吨氰氨苯甲酰胺(LT822)、15 吨 AMTB、20 吨 MACC、10 吨 TMEDA、150 吨 LT132、300 吨 LT305（替卡格雷酯）、300 吨联苯胺四氮唑（LT526），现有产品对应的生产场所为：A15 车间（LT228 生产）、A11 车间（LT968 生产）、A10 车间+A9 车间（LT822 生产）、A13 车间（AMTB 生产）、A2 车间（MACC 生产）、A1 车间（TMEDA 生产）、A14 车间（LT132 生产）、A4 车间（LT305 生产）、A3 车间（LT526）。其中：A1 车间又名多功能车间 1，A2 车间又名多功能车间 2，A9 车间+A10 车间+A11 车间属于联体生产车间又名生产车间二，A13 车间+A14 车间+A15 车间属于联体生产车间又名生产车间一。另外还包括 A8 车间（精馏塔区二）、A12 车间（精馏塔区一）。上述产品均为化工医药中间体，不属于危险化学品，但涉及副产危险化学品及溶剂回收，企业于 2021 年 8 月由浙江天为安全科技有限公司进行了安全现状评价，于 2021 年 9 月由杭州安全生产科学技术有限公司编制了《联化科技（台州）有限公司年产 300 吨联苯胺四氮唑、500 吨甲氧基苯硼酸、250 吨氯酰胺苯甲醚等 10 个产品项目一期：年产 500 吨甲氧基苯硼酸 LT204、250 吨氯酰胺苯甲醚 LT221、600 吨氰氨苯甲酰胺 LT822 生产项目（本期年产 600 吨氰氨苯甲酰胺项目）、二期：年产 20 吨维贝格龙中间体、300 吨联苯胺四氮唑项目（本期年产 300 吨联苯胺四氮唑项目）安全设施竣工验收评价报告》（编号：杭安科【评】字第 134-2021 号），于 2021 年 9 月 18</p>

日变更换发了浙江省应急管理厅核发的安全生产许可证，证号：（ZJ）WH 安许证字[2021]-J-2253，许可范围为：年副产：乙醇（95%）280吨、乙酸乙酯（99%）330吨、醋酸（99%）200吨、甲苯79吨；年回收：甲醇4534吨、甲苯4946吨、醋酸3616吨、乙酸乙酯3626吨、二甲苯4410吨、乙醇290吨、三乙胺7吨、盐酸甲醇83吨、1,4-二氧六环47吨、正己烷296吨、异丙醚9吨、四氢呋喃66吨、N,N-二甲基甲酰胺（DMF）26吨、二氯甲烷65吨、异辛烷360吨、甲基叔丁基醚759吨、三丁基氯化锡183吨，有效期至2024年2月24日。联化科技（台州）有限公司属于危险化学品生产企业。

根据企业的进一步发展需要，联化科技（台州）有限公司拟投资8000万元，实施年产800吨氰氨苯甲酰胺（LT822）、20吨吗啉吡啶水合物（LT520）技改项目（其中二期：年产20吨吗啉吡啶水合物（LT520）项目）以及年产300吨联苯胺四氮唑、500吨甲氧基苯硼酸、250吨氯酰胺苯甲醚等10个产品项目（其中三期：年产50吨四氮十二烷（LT172）项目）。上述批复中，①年产800吨氰氨苯甲酰胺（LT822）、20吨吗啉吡啶水合物（LT520）技改项目其中的一期800吨氰氨苯甲酰胺（LT822）拟在A10+A9车间内生产，已经于2021年9月由浙江泰鸽安全科技有限公司编制了设立安全评价报告，目前正在前期设立阶段，**本次为其中的二期：年产20吨吗啉吡啶水合物（LT520）项目；**②年产300吨联苯胺四氮唑、500吨甲氧基苯硼酸、250吨氯酰胺苯甲醚等10个产品项目，一期年产500吨甲氧基苯硼酸LT204、250吨氯酰胺苯甲醚LT221、600吨氰氨苯甲酰胺LT822生产项目，一期项目对应生产场所为：年产500吨甲氧基苯硼酸（LT204）对应A4车间（多功能车间四），年产250吨氯酰胺苯甲醚（LT221）对应A11车间，年产600吨氰氨苯甲酰胺（LT822）扩产对应A9车间、A10车间，企业于2020年5月由浙江泰鸽安全科技有限公司编制了设立安全评价报告和浙江天成工程设计有限公司编制了安全设施设计专篇，其中600吨氰氨苯甲酰胺LT822已经通过竣工验收及安全生产许可证审查现处于正常生产状态，500吨甲氧基苯硼酸LT204处于试生产状态、250吨氯酰胺苯甲醚LT221处于建设阶段。③年产300吨联苯胺四氮唑、500吨甲氧基苯硼酸、250吨氯酰胺苯甲醚等10个产品项目，二期年产20吨维贝格龙中间体、300吨联苯胺四氮唑项目，二期项目对应生产场所为：维贝格龙中间体（LT346）在A13车间内生产，联苯胺四氮唑（LT526）在A3车间内生产（其中Bay4区域合成）。企已于2020年8月由浙江天为企业评价咨询有限公司编制了设立安全评价报告和浙江天成工程设计有限公司编制了安全设施设计专篇，其中300吨联苯胺四氮唑已经通过竣工验收及安全生产许可证审查现处于正常生产状态，20吨维贝格龙中间体处于建设状态。④**本次为年产300吨联苯胺四氮唑、500吨甲氧基苯硼酸、250吨氯酰胺苯甲醚等10个产品项目，其中三期：年产50吨四氮十二烷（LT172）项目。**



安全评价机构名称		浙江天为安全科技有限公司
项目组长		周玉飞
技术负责人		相继园
过程控制负责人		李薇
评价报告编制人		周玉飞
报告审核人		黄震
参与评价工作	安全评价师	周玉飞、陈骞、陈明婧
	注册安全工程师	周玉飞、陈骞、陈明婧
	技术专家	孔识卫、金辉、罗丹波
现场开展安全评价工作	人员	周玉飞、陈骞、陈明婧
	时间	2021.9 至 2021.9
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间		2021.9