

## 安全评价报告信息公开表

被评价单位名称		浙江车头制药股份有限公司
评价项目名称/项目编号		年产 2088 吨原料药生产线项目（其中三期：年产 4 吨酮咯酸氨丁三醇（中间体）、30 吨替格瑞洛、2 吨酒石酸伐尼克兰、11 吨利伐沙班）及年产 40 吨泛昔洛韦侧链 II、75 吨氯吡格雷中间体 P2 生产线技改项目（其中一期：年产 40 吨泛昔洛韦侧链 II）设立安全评价报告/天为【评】字 19-12-04 号
项目简介 (含图片)		<p>根据企业发展需要，企业投资 14500 万元，在现代厂区筹建年产 2088 吨原料药生产线项目。本项目为第三期：年产 4 吨酮咯酸氨丁三醇（中间体）、30 吨替格瑞洛、2 吨酒石酸伐尼克兰、11 吨利伐沙班。根据企业发展需要，企业投资 760 万元，在现代厂区筹建年产 40 吨泛昔洛韦侧链 II、75 吨氯吡格雷中间体 P2 生产线技改项目，本项目为一期：年产 40 吨泛昔洛韦侧链 II 项目。</p> <p>本项目经仙居县经济和信息化局立项备案，项目代码为：2019-331024-27-03-043117-000、2020-331024-27-03-119306；由具有化工石化医药行业甲级资质的江西省化学工业设计院进行总平面布置图设计。本项目产品共包括有：年产 4 吨酮咯酸氨丁三醇（中间体）、30 吨替格瑞洛、2 吨酒石酸伐尼克兰、11 吨利伐沙班、40 吨泛昔洛韦侧链 II，上述产品均不属于危险化学品，仅在生产过程使用危险化学品。同时生产过程涉及到回收溶剂，年回收：乙酸乙酯 771 吨、异丙醇 12 吨、醋酸 126 吨、1,2-二氯乙烷 192 吨、甲醇 374 吨、二氯甲烷 533 吨、三乙胺 5 吨、甲苯 246 吨、正庚烷 374 吨、乙醇 258 吨、丙酮 137 吨、DMF71 吨、二溴乙烷 25 吨。上述溶剂均在生产车间内部就地回收。</p>
安全评价机构名称		浙江天为企业评价咨询有限公司
项目组长		周玉飞
技术负责人		相继园
过程控制负责人		吴芳萍
评价报告编制人		陈明婧
报告审核人		黄震
参与评价工作	安全评价师	周玉飞、陈明婧、陈骞
	注册安全工程师	周玉飞、陈明婧、陈骞
	技术专家	周玉飞
现场开展安全评价工作	人员	周玉飞、陈明婧、陈骞
	时间	2019 年 12 月至 2020 年 7 月
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间		2020 年 7 月 3 日