

## 安全评价报告信息公开表

被评价单位名称	浙江昂利康制药股份有限公司
评价项目名称/项目编号	年产 5 吨多索茶碱、20 吨氢氧化钾、3 吨苯磺酸左旋氨氯地平、120 吨哌拉西林钠、25 吨他唑巴坦钠项目设立安全评价/天为【评】字 17-09-28 号
项目简介 (含图片)	<p>根据企业发展需要，企业拟投资 7000 万元，在浙江昂利康制药股份有限公司厂区内实施年产 5 吨多索茶碱、20 吨氢氧化钾、3 吨苯磺酸左旋氨氯地平、120 吨哌拉西林钠、25 吨他唑巴坦钠项目。</p> <p>本次项目分期实施，一期工程建设内容为对 206 车间中部闲置区域进行规范化提升改造，用于实施多索茶碱、氢氧化钾和苯磺酸左旋氨氯地平生产；二期工程建设内容为原无菌粉车间推倒重建标准化厂房（202 车间），用于实施哌拉西林钠和他唑巴坦钠的生产。本项目建成后形成年产 5 吨多索茶碱、20 吨氢氧化钾、3 吨苯磺酸左旋氨氯地平、120 吨哌拉西林钠、25 吨他唑巴坦钠的生产规模，联产异辛酸 44 吨，副产二氯甲烷 28 吨。同时涉及溶剂回收，回收量为年回收：二甲基亚砷 11 吨、三乙胺 121 吨、二氯甲烷 3920 吨、丙酮 3191 吨、乙酸乙酯 249 吨。</p> <p>本项目主要建设内容如下：①对 206 车间中部闲置区域进行规范化提升改造；②原无菌粉车间推倒，在原址重建标准化厂房 202 车间；③在厂区东北角新建戊类罐区，将原甲类罐区的盐酸、液碱、硫酸 3 个储罐搬至新建的戊类罐区，原有甲类罐区新增一只乙酸乙酯储罐；④新增一套 30000m<sup>3</sup>/h 的 RTO 废气处理装置。利用原有的设施包括：甲类仓库、丙类仓库、冷冻房、消防水池、事故应急池及三废处理装置等。</p> <p>本项目产品共包括有：年产 5 吨多索茶碱、20 吨氢氧化钾、3 吨苯磺酸左旋氨氯地平、120 吨哌拉西林钠、25 吨他唑巴坦钠，联产异辛酸 44 吨，副产二氯甲烷 28 吨，年回收：二甲基亚砷 11 吨、三乙胺 121 吨、二氯甲烷 3920 吨、丙酮 3191 吨、乙酸乙酯 249 吨，均在生产车间内就地进行。上述产品中氢氧化钾、二氯甲烷、三乙胺、丙酮、乙酸乙酯属于危险化学品，故本项目属于危险化学品生产项目。本项目实施完成后，企业整个厂区的安全生产许可证将变更为：年产：氢氧化钾 20 吨；年副产：二氯甲烷 28 吨；年回收：二氯甲烷 9181 吨、丙酮 4315 吨、甲醇 3490 吨、甲苯 2232 吨、乙醇溶液[含量≥95%]143 吨、N,N-二甲基甲酰胺 28 吨、三乙胺 121 吨、乙酸乙酯 249 吨。（取整）</p>
安全评价机构名称	浙江天为企业评价咨询有限公司
项目组长	周玉飞
技术负责人	相继园
过程控制负责人	吴芳萍
评价报告编制人	陈明婧

报告审核人		黄震
参与评价工作	安全评价师	周玉飞、陈明婧、陈骞
	注册安全工程师	周玉飞、陈明婧、陈骞
	技术专家	周玉飞
现场开展安全评价工作	人员	周玉飞、陈明婧、陈骞
	时间	2019年11月至2020年3月
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间		2020年3月5日